



	안전에 관한 주의사항	<ul style="list-style-type: none"> ● 본 카탈로그에 게재된 제품은 노동안전위생규칙에 정의된 산업용 로봇 및 부품에 해당됩니다. 노동안전위생규칙의 규정에 따라 안전 확보에 유의하며 사용하시기 바랍니다. ● 본 카탈로그 내 적용 사진 및 일러스트는 제품을 알기 쉽게 설명하기 위해 안전펜스 등 노동안전위생규칙에 규정된 안전 확보를 위한 기기, 장치를 제거하고 촬영 및 작성했습니다. 사용 시에는 사용자가 안전 확보를 위한 기기, 장치를 준비하시기 바랍니다. ● 본 카탈로그에 게재된 제품에 대해서는 사용하기 전에 취급설명서 및 기타 부속서류 등을 모두 숙독한 후 올바르게 사용하시기 바랍니다.
--	------------------------	--

※카탈로그 기재 내용은 개량으로 인해 예고 없이 변경될 수 있습니다. 미리 양해 바랍니다.
 ※본 카탈로그 내의 「PAT」 및 「PAT.P」는 일본의 특허법에 근거하여 기재되어 있습니다. 일본 이외에서의 출원 및 등록 상황은 본 카탈로그의 기재와는 일부 다릅니다.

YUSHIN 주식회사 유신세이키 | please visit yushin.com
www.yushin.com

555 Kuzetonoshiro-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8205 JAPAN TEL (81)75-933-9555 FAX (81)75-934-4033

유신세이키는 모든 사업 활동에 있어 인간과 환경에 친화적인 기술로 자연과 공생할 수 있는 쾌적한 지구 환경을 실현하기 위해 주력하고 있습니다.

문의처

YD SERIES

생산성을 한층 제고 및 다운 타임 절감,
환경 부하 경감 실현을 향상



생산성을 향상
CFRPv3
전체 축 최적 제진 제어 **PAT.**

티칭 성능을 향상
사이클 업 기능 **PAT.P**
수동 토크 모니터
전체 축 수동 조작 화면
E-touch compact3

다운 타임 절감을 향상
취출 진단 기능 **PAT.P**
흡착 압력 표시
예측 유지보수 **PAT.**
수동 조작 시 토크 감시 기능 **PAT.P**
에러 레벨별 경고음
에러 이력 표시

환경 대응을 향상
Smart ECO흡착 **PAT.P**
ECO 모니터 **PAT.**
이콜로지 모드

Enhance 기능
ENHANCE FUNCTION

확장성
자세제어기구(옵션) **PAT.**
리드스루 티칭
플렉시블티칭

IoT
생산 정보 출력
(옵션)

고속
최적 설계
최적 동작 제어

클린 대응
의료, 식품 부품 제조에
적합한 클린 대응
(옵션)

PAT. ...특허 출원 필
PAT.P ...특허 출원 중



생산성을향상

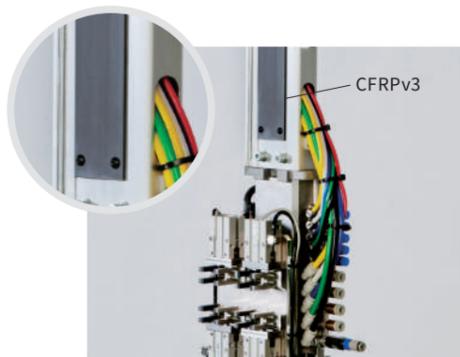
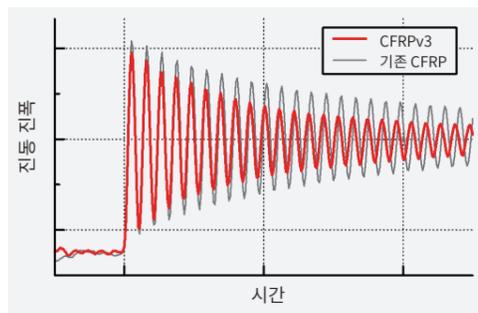


티칭 성능을 향상

CFRPv3 채용 NEW

CFRPv3(※)을 채용해 굽힘 강성을 기존 제품 대비 46% 향상시킴으로써 암 단독으로 진동 진폭 13% 절감을 달성했습니다. 진동이 적은 안정적인 동작으로 취출 시 제품의 흠 발생 및 취출 오류를 줄임으로써 생산성 향상에 기여합니다.

(※)YC 시리즈 채용 CFRP를 개량한 제3세대 CFRP

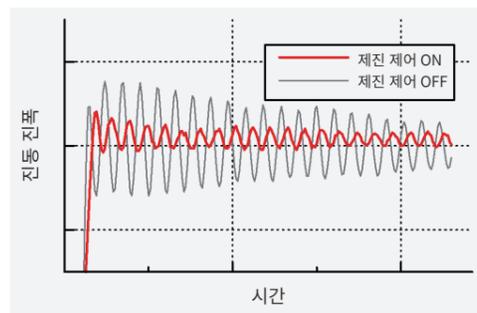
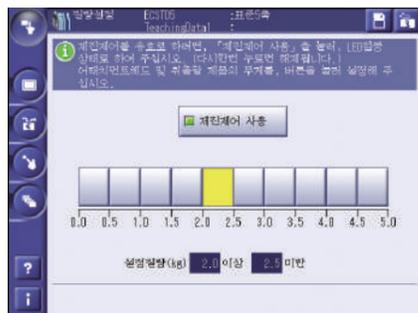


기존 제품 대비
46%
굽힘 강성

암 단독으로
진동 진폭
13%
절감

전체 축 최적 제진 제어 PAT.

최적 설계 기술, CFRPv3에 제진 제어를 조합시킴으로써 제진 시간을 단축합니다.



타이머 절감

대폭적인 제진 시간 절감으로 취출 로봇의 각종 대기 타이머를 단축시킬 수 있게되어, 실제 성형 시의 사이클타임을 단축하는 데 공헌합니다.

안정 취출

동작 시·정지 시의 진동 감쇠 성능이 양호한 취출 로봇은 취출, 반송, 개방 동작이 순조로워 안정적인 취출에 공헌합니다.



조작성이 뛰어난 E-touch compact3

YC 시리즈의 조작성을 그대로 유지하면서 이에 보조 기능이 추가됨으로써 더 한층 조작성이 향상됐습니다.

사이클 업 기능 NEW PAT.P

로봇이 동작한 스텝마다 소요 시간을 리스트 형식으로 표시합니다. 사이클 단축 가능한 부분을 가시화함으로써 생산성 향상을 도모할 수 있습니다.



수동 토크 모니터 NEW

각 축에 대해 토크 게이지가 마련돼 있습니다. 따라서 티칭 시의 취출 로봇에 걸리는 부하 상태를 가시화하여 인서트 성형 등 난이도가 높은 티칭 시의 미세한 토크 변동을 관찰하면서 미세 조정을 할 수 있습니다.



전체 축 수동 조작 화면

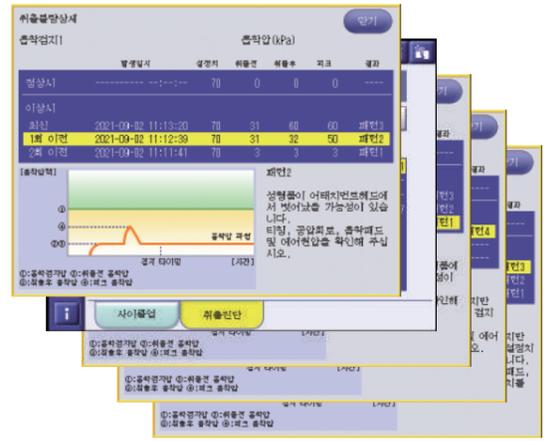
화면 하나로 전체 축을 조작할 수 있어 조작성 향상으로 이어집니다.



다운 타임 절감을
향상

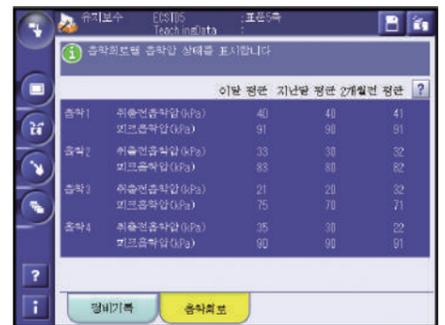
취출 진단 기능 **NEW** PAT.P

취출 동작 시의 흡착 압력을 상시 감시해 패턴을 자동으로 판별하므로써 취출불량의 원인 규명을 보조합니다. 또한 감시는 흡착 회로마다 실행하므로 이상 회로를 재빨리 특정할 수 있습니다. 취출 불량 발생 횟수가 기록되고 있으므로 유지보수를 해야 할 계기를 알 수 있으며, 사후에 요인을 분석하는 데 활용할 수 있습니다. 진단 결과는 취출 불량 상세 화면에 표시되며, 흡착 압력값, 취출 불량 발생 패턴을 확인할 수 있습니다.



흡착 압력 표시 **NEW**

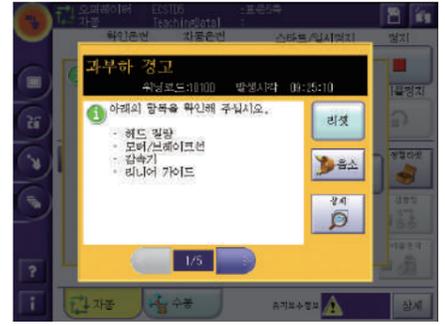
장기적인 흡착 압력 변화를 확인함으로써 취출 불량 발생을 미연에 방지하는 발견으로 이어집니다.



예측 유지보수 **PAT.**

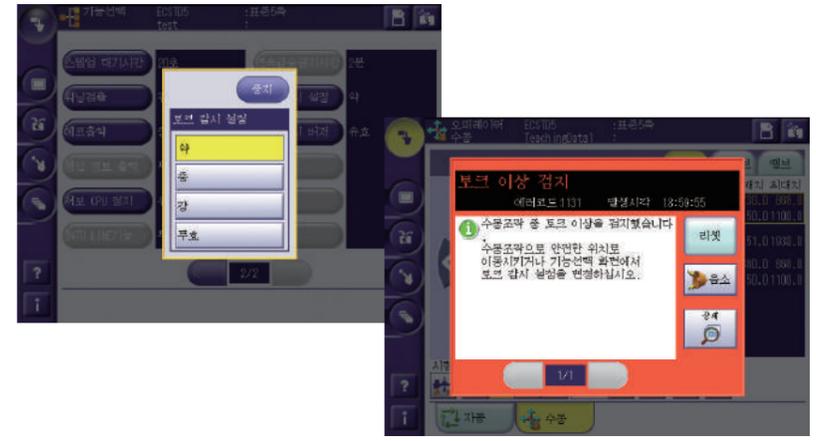
취출 로봇의 운전 중 상태를 상시 감시해 고장으로 이어질 수 있는 징후를 검출한 경우에 메시지를 표시합니다. 예방 유지보수에서 예측 유지보수로 진화했습니다.

- 검출 항목
- 모터 과부하 경고
 - 회생 과부하 경고
 - 배터리 전압 저하
 - 모터 온도 상승



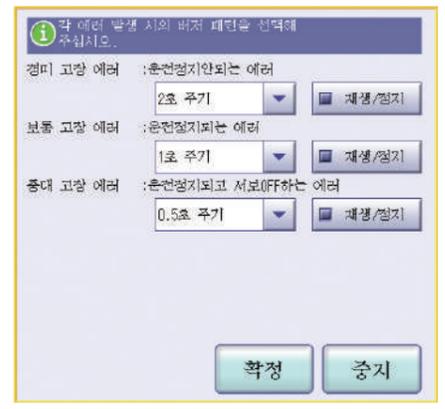
수동 조작 시 토크 감시 기능 **NEW** PAT.P

티칭 시의 취출 로봇에 걸리는 부하를 감시해 조작 오류로 인한 파손을 방지하는 기능입니다. 검지 레벨은 3단계로 조정이 가능하고, 레벨을 초과한 경우에는 경고 화면으로 메시지를 표시, 버저음으로 오퍼레이터의 주의를 환기해 취출 로봇 등의 파손을 미연에 방지합니다. 자동 운전 시의 과부하 검출도 갖추고 있습니다.



에러 레벨별 경고음 **NEW**

에러 레벨에 맞게 경고음 버저 패턴을 변경할 수 있습니다. 떨어진 지점에서 순식간에 에러의 긴급도를 판단할 수 있어, 다운 타임 절감으로 이어집니다.



에러 이력 표시

에러 이력을 통해 에러 발생 시의 신호 상태, 로봇의 위치 등을 확인할 수 있어, 만일 트러블 발생 시에도 복구하기가 쉽습니다(최대 1000건까지).

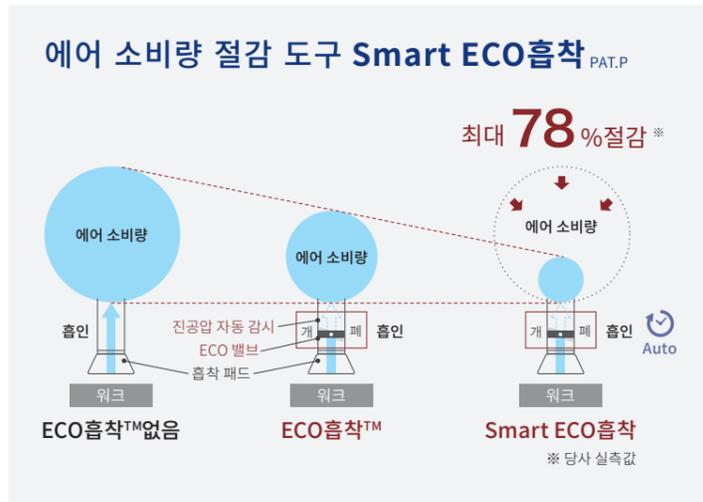




환경 대응을 향상

Smart ECO흡착 NEW PAT.P

당사의 독자적 기술인 ECO흡착™을 진화시킴으로써 에어 소비량의 더 한층 절감을 실현. Smart ECO흡착은, 흡착 압력을 상시 감시함으로써 흡착 타이밍을 최적화합니다. 에어 소비량을 최대 78% 커팅함으로써 에어 컴프레서의 전기값 절감, 나아가 설비 비용 절감을 실현할 수 있습니다.



- 에어 컴프레서의 전기값을 절약
- 설비 비용 절감
- 지구 환경 보호

ECO 모니터 PAT.

전력과 에어의 소비 상태를 실시간으로 표시, 현장에서 에너지 절약 대책을 수립하는 데 공헌합니다.



이콜로지 모드

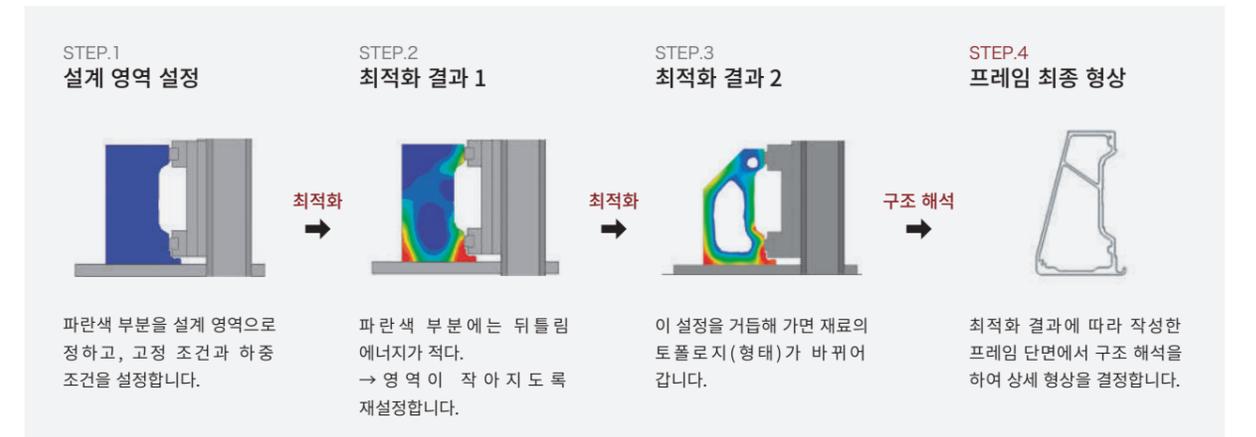
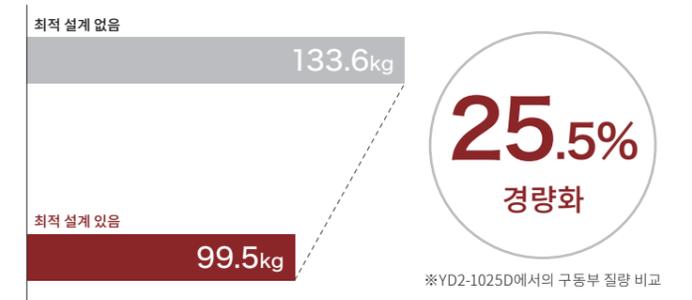
취출 로봇의 횡행 속도를 다음 성형 사이클의 시작에 늦지 않을 정도로 자동 저속 조정함으로써, 소비 전력을 절감할 수 있습니다. 또한, 가이더 축·타이밍 벨트 수명을 늘리는 효과도 얻을 수 있습니다.



고속

최적 설계

YD 시리즈는 토폴로지 최적화 기술을 활용한 설계 방법으로 경량화해 고속 동작을 실현하였습니다. 토폴로지 최적화는 치수 최적화, 형상 최적화 등의 최적화 방법 가운데서도 자유도가 높은 최적 설계 방법입니다. 당사는 이 기술을 활용해 설계함으로써 높은 강성과 경량 바디를 동시에 추구하고 있습니다. 경량화된 바디는 고속성 향상과 함께 수명 연장에도 효과가 있습니다.



최적 동작 제어

사이클, 조건에 맞추어 속도, 타이머 등을 가장 적합하게 자동 조정합니다.

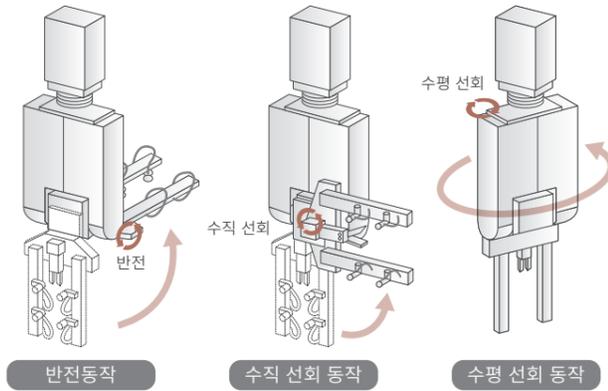
- R 동작**
취출 동작 시에 하강 및 전진을 동시에 실행합니다. 금형에 대한 직선 이동 거리를 지정하므로 조정하기 쉽습니다.
- 오토튜닝**
취출 동작 후의 흡착 압력을 감시하며, 이젝터 돌출 및 제품 취출 후의 인발 시작 타이밍을 자동 설정합니다.



확장성

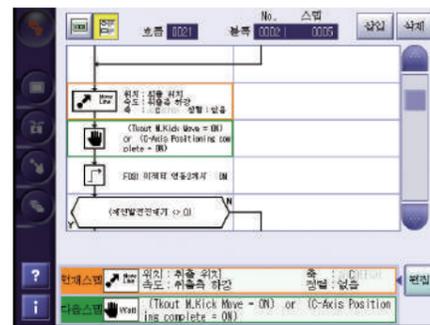
자세제어기구 (옵션) PAT.

반전, 선회(수직·수평)의 최대 2축 서보 모터를 구동하여 어태치먼트헤드를 임의의 각도로 회전시킴으로써 성형품의 자세를 자유롭게 조정할 수 있는 기구입니다. 다관절 로봇과 동등한 자유도로 성형품, 인서트 워크 등을 자유롭게 다룰 수 있어 여러 후공정과 연계가 쉬우므로, 추후의 자동화를 촉진시킵니다.



리드스루 티칭 (표준 장비)

티칭과 동일한 요령으로 로봇 프로그램을 변경할 수 있는 기능입니다. 평소 사용하시는 취출 로봇의 컨트롤러로 고객님이 직접 프로그램을 손쉽게 변경하실 수 있습니다. PC, 프로그램 관련 전문지식을 필요로 하지 않아 지금까지 프로그램 변경에 소요되었던 시간 및 비용을 대폭으로 절감할 수 있으며, 다양한 동작 프로그램을 작성하는 데 공헌합니다.



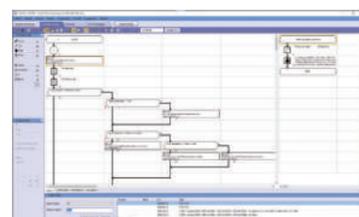
편집 가능 명령

축 이동 명령, 타이머, 입력 신호 대기, 출력 신호 등

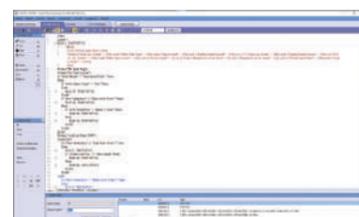
플렉시블티칭 시스템 (옵션)

“자동 운전의 동작”뿐만 아니라 “인터록”, “에러 처리” 등 기능에 대한 프로그래밍도 가능해 다양한 시스템에 대응할 수 있습니다. 흐름도를 활용하는 손쉬운 작업으로 프로그램을 작성할 수 있어 프로그래밍 학습 시간을 대폭으로 단축할 수 있습니다. 또한, 프로그래밍 언어로서 널리 알려진 Visual Basic과 유사한 코드 입력 방식으로 프로그램을 작성할 수도 있습니다.

대응 언어
•일본어 •영어 •중국어



▲ 취출 로봇 흐름도 화면



▲ 코드 입력 화면

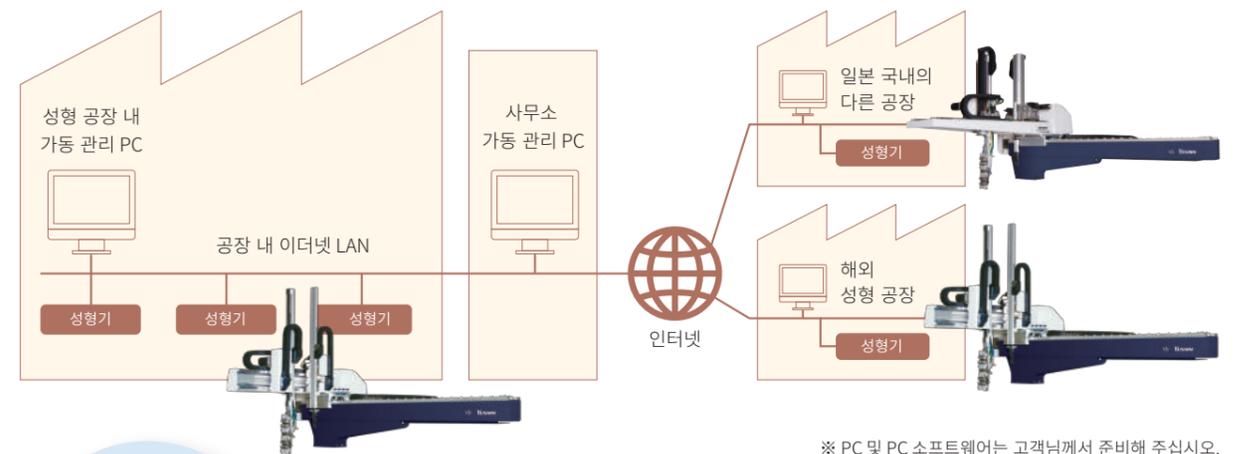
플렉시블티칭 습득을 위한 연수 코스가 마련되어 있습니다. 상세 사항은 영업 담당자에게 문의해 주십시오.



IoT

생산 정보 출력 (옵션) NEW

생산 모니터에 출력된 생산 정보, 이상 상태를 이더넷(EtherNet) 통신을 통해 외부로 출력할 수 있습니다. 성형 사이클마다 생산 예정 수, 배출 수, 양품 개방 수, 취출불량 수 등 생산 정보를 출력합니다. 에러 발생 시에는 에러 발생 일시, 에러 번호, 에러 내용을 출력합니다.



※ PC 및 PC 소프트웨어는 고객님께서 준비해 주십시오.



클린 대응

클린 사양 (옵션) NEW

클린 사양을 장착함으로써 취출 로봇에서 발생하는 분진을 최소화하여 클린도 ISO Class6 레벨을 실현했습니다(ISO 14644-1에 준한 당사 측정 결과). 의료·식품 업계의 클린한 환경에 대응할 수 있습니다.

클린도	
ISO 14644-1	미국연방 규격(이전 규격)
Class1	
Class2	
Class3	1
Class4	10
Class5	100
Class6	1,000
Class7	10,000
Class8	100,000
Class9	

※클린도를 유지시키려면 정기적인 유지보수 작업을 할 필요가 있습니다.



다채로운 표준 장비

환경	티칭
Smart ECO흡착 PAT.P P.07	사이클 업 기능 PAT.P P.04
ECO 모니터 PAT. P.07	수동 토크 모니터 P.04
이콜로지 모드 P.07	전체 축 수동 조작 화면 P.04
최적 설계 P.08	E-touch compact3 P.04
생산성	확장성
R 동작 P.08	리드스루 티칭 P.09
오토튜닝 P.08	

다운 타임 절감
취출 진단 기능 PAT.P P.05
흡착 압력 표시 P.05
예측 유지보수 PAT. P.05
수동 조작 시 토크 감시 기능 PAT.P P.06
에러 레벨별 경고음 P.06
에러 이력 표시 P.06
PAT. ...특허 출원 필
PAT.P ...특허 출원 중

그 밖의 표준 장비

불량품 배출회로	초기배출동작
성형기에서 오는 불량품 배출 신호에 따라 양품과는 다른 위치로 개방을 실행합니다.	자동 운전 시작 시에 강제로 설정 샷 만큼을, 양품과는 다른 위치로 개방을 실행합니다.
언더컷 동작	횡행도중 반전동작
언더컷 금형의 제품을 취출하기 위한 티칭 포인트를 최대 3개소 추가가 가능합니다.	횡행 동작과 반전 동작을 동시에 실행함으로써 취출 로봇의 사이클타임 단축으로 이어집니다.
고정축/가동축 전환	하강지령 ON 대기
취출 하강 동작의, 고정축 취출과 가동축 취출을 전환합니다. (2535 이하인 경우 3550 이상은 옵션)	후공정 기기의 준비가 끝나지 않았을 경우에 타이머 초간 하강지령 신호 입력을 기다리고, 신호가 입력되지 않을 경우 배출 동작을 하거나 또는 에러 표시를 실행하여 즉시 정지시키도록 모드 선택할 수 있습니다.
생산 상황 모니터	다국어표시 전환
생산 수, 가동 시간 등 현재 생산 정보와 함께 예정 생산 수에 도달할 시간 예측도 표시합니다.	일본어+1개국어(총 14개국어 중에서 선택)까지 표준 장비.
스플렉 회로증설	개방축 슬로우 다운
스플렉의 개방 타이밍을 모드 설정으로 선택할 수 있습니다. 1회로는 표준 장비, 2회로 이상은 옵션임.	개방 동작 시의 속도를 약/중/강으로 설정하면 취출 로봇의 하강 동작을 원활하게 만들 수 있습니다. 제품 개방 시의 진동을 줄입니다.

옵션

자세제어기구 PAT. P.09	플렉시블티칭 P.09
생산 정보 출력 P.10	클린 대응 P.10
Op 간이 조작박스 NEW 운전 조작, 에러 리셋, 비상 정지 조작이 가능합니다.	Op 헤드체인저 어태치먼트헤드를 원터치로 장착/탈거 가능한 유닛입니다. 취출 로봇으로 자동으로 교체할 수도 있습니다.
Op 횡행한 외부니퍼유닛 게이트컷을 할 필요가 있는 성형품을 취출한 후, 횡행한에 장착한 니퍼로 게이트컷을 실행합니다.	Op 수직 선회 유닛 어태치먼트헤드의 반전 부분에 이 유닛을 장착하면 성형품 개방 시의 성형품의 방향을 바꿀 수 있습니다.
Op 수평 선회 유닛 제품 안에 이 유닛을 장착하면 수평 방향의 선회 동작이 가능해져, 개방 시의 성형품의 방향을 바꿀 수 있습니다.	

그 밖의 옵션 ※표시가 된 옵션의 대응 등급은 당사 영업 담당자에게 상담해 주십시오.

옵션 명칭	상세 내용
흡착 회로 수, 개방 개소 수	표준 장비의 1회로·1개소 개방에 더하여, 합계 흡착 8회로·8개소 개방까지 증설 가능합니다.
제품척 회로증설	표준 장비의 1회로에 더하여, 1회로 또는 3회로 추가해, 합계 2회로 또는 4회로 증설 가능합니다.
스플렉(런너도중낙하) 회로증설	스플렉의 개방 타이밍을 모드 설정으로 선택할 수 있습니다. 표준 장비의 1회로에 더하여, 증설 가능합니다.
피치수정 회로	제품 피치를 어태치먼트헤드내에서 바꿀 수 있습니다.
스플렉 회로	어태치먼트헤드내에서 스플렉을 니퍼로 절단하기 위한 회로입니다. 헤드내 게이트컷 회로와 병용 못합니다.
헤드내 게이트컷 회로	어태치먼트헤드내에서 니퍼를 가까이 대고 게이트를 절단하기 위한 회로입니다. 스플렉 회로와 병용 못합니다.
척 감압회로	성형품의 변형 방지를 위해 제품척회로에 감압 밸브를 추가합니다.
헤드 원터치 탈착금구	어태치먼트헤드를 원터치로 장착/탈거할 수 있습니다(암/수 세트).
고정축/가동축 전환	“고정축 취출”, “가동축 취출”의 전환 회로입니다. YD/YD2-2535 등급 이하의 표준 장비입니다. YD2-3550 등급 이상의 옵션입니다.
시그널 라이트	취출 로봇의 상태를 시그널 표시할 수 있습니다. 1층(황색)/1층(적색)/3층(위로부터 적색·황색·녹색) 중에서 선택하십시오.
제품상승한 외부검지(LS 사양)	성형품을 취출한 후, 취출 로봇의 상승한에서 리미트 스위치로 성형품의 유무를 검지합니다.
횡행한 지주※	횡행 프레임에 연장한 경우 또는 성형품 개방 시에 위치 정밀도가 요구되는 경우에 사용합니다.
상하 가반질량 강화※	상하 추력을 강화한 옵션으로, 워크 질량이 큰 경우 등에 유효합니다.
반전 토크 업※	어태치먼트헤드가 무겁거나 또는 반전 센터에서의 오프셋량이 많은 경우에 반전 유지 토크를 업시킵니다.
점검용 스텝	점검용 스텝을 취출 로봇에 장착합니다.
지정색(고객님 지정)	기계 동체 커버류, 제어박스, 조작박스의 판금 등을 고객님의 지정하신 색상(1색)으로 도장합니다.
스토커연동 8P 커넥터	당사 제품 스토커와의 연동용 메탈 콘센트입니다.
형개일시정지	메카 이젝트를 실행할 때 사용합니다.
수동집중급유방식	그리스가 필요한 부분에 수동 펌프로 윤활공급을 하는 방법입니다.
자동집중급유방식(샷 수 관리)	그리스가 필요한 부분에 전용 펌프로 자동으로 윤활공급을 하는 방법입니다. 프로그램으로 샷 수를 변경할 수 있습니다.
특수 그리스	클린 환경 대응 그리스를 사용합니다.
컨트롤러 보호시트	교체용 컨트롤러 화면 보호시트입니다(기계 동체 출하시 1장 표준 첨부).
제품척하검출	성형품 취출 완료 후 성형품을 개방하기 직전까지 취출하며 검지를 지속적으로 확인합니다.
취출불량 상승한정지	자동 운전 중에 취출 오류가 있을 경우 취출 상승 위치에서 즉시 정지하고 에러 표시를 합니다. 참고로, 표준 장비의 경우 취출 로봇은 원 사이클 동작 후에 정지됩니다.
에어압력 저하검출	에어 원압이 지정값보다 저하된 경우에 에러를 표시하고 취출 로봇은 즉시 정지됩니다.
성형기 통신사양	취출 로봇과 성형기 간에 금형 번호 등의 통신을 실행해 데이터를 자동으로 일치시킵니다.
다국어표시 전환기능	3개국어 전환에 대응합니다(일본어+1개국어 선택은 표준 사양이므로 이에 더해 1개국어를 선택하여 합계 3개국어에 대응 가능).
스토커적재 리셋연동	스토커측 원점복귀 완료 시 취출 로봇은 박스 담기 카운터를 리셋하고 초기 개방 위치로 개방합니다.
게이트컷 사전 반전동작	게이트컷 동작 이전에 반전동작을 실행합니다.
게이트컷 4회 절단 3회 대피 동작	게이트컷 동작을 최대 4회까지 설정할 수 있습니다. 또한, 게이트컷할 때까지 대피 위치 설정을, 매 커팅 동작마다 최대 3개 포지션을 추가 가능합니다.

SPEC

YD SERIES

공통 사양	전원	구동 방식	컨트롤러 형식	상용 에어압력	자세 제어
	AC200V/220V (50/60Hz) 단상	디지털 서보 3/5축	E-touch compact 3	0.49MPa	90°

형식 YD 2 - 1025 D - 17

시리즈 명칭

대상 성형기
참고 형체력
0103 (~30tf)
0310(30~100tf)
1025(100~250tf)
2535(250~350tf)
3550(350~500tf)
5080(500~800tf)
80100(800~1000tf)
100130(1000~1300tf)

횡행 스트록
예) 17:1700mm

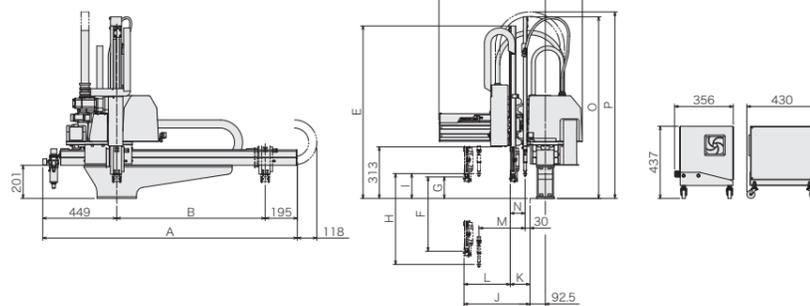
암 종류

S 제품측 취출암만
D 제품측 취출암+런너측 취출암

(공란) 상하 1단 타입
2상하 2단 타입

YD-0103

■외형치수도 [mm]



형식	전원 용량	횡행 스트록 [mm]	인발 스트록[mm]		상하 스트록[mm]		에어 소비량 [NL/cycle]	가반질량 [kg]	대상 성형기 형체력 [tf]
			제품측	런너측	제품측	런너측			
YD-0103S	1.9kVA AC200V 9.3A	900 (1200) (1600)	320 (470)	-	450 (550)	-	2.3 SmartECO흡착OFF	2	30이하
YD-0103D	2.2kVA AC200V 10.8A	900 (1200) (1600)	280 (430)	280 (430)	550 (650)	550 (650)	0.8 SmartECO흡착ON	3	30이하

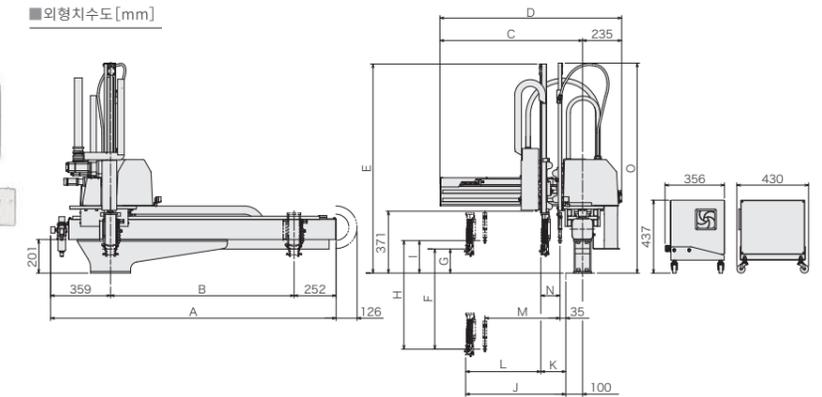
S 타입: 제품측 취출암만 D 타입: 제품측 취출암+런너측 취출암 (): 스트록 변경사양 《 》: 가반질량 강화 사양 가반질량은 어태치먼트헤드를 포함합니다. 횡행 스트록 변경 1600mm 사양과 인발 스트록 변경사양은 한 세트에 제공하는 옵션입니다.

[mm]

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YD-0103S	1544 (1844) (2244)	900 (1200) (1600)	645 (795)	870 (1020)	1045 (1145)	450 (550)	130	-	-	400 (550)	80	320 (470)	-	-	-	(1130)
YD-0103D	1544 (1844) (2244)	900 (1200) (1600)	645 (795)	870 (1020)	1045 (1145)	450 (550)	130	550 (650)	150	400 (550)	120	280 (430)	280 (430)	90	1100 (1200)	(1110)

YD-0310

■외형치수도 [mm]



형식	전원 용량	횡행 스트록 [mm]	인발 스트록[mm]		상하 스트록[mm]		에어 소비량 [NL/cycle]	가반질량 [kg]	대상 성형기 형체력 [tf]
			제품측	런너측	제품측	런너측			
YD-0310S	1.4kVA AC200V 7.0A	1100 (1400) (1700)	500	-	600 (700)	-	3.2 SmartECO흡착OFF	3 (5)	30~100
YD-0310D	1.7kVA AC200V 8.5A	1100 (1400) (1700)	450	450	650 (750)	650 (750)	0.9 SmartECO흡착ON	3 (5)	30~100

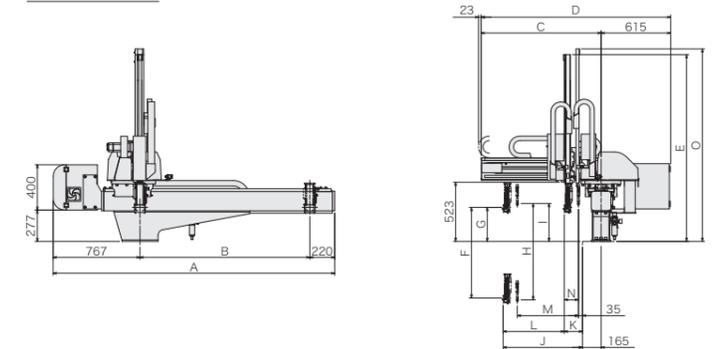
S 타입: 제품측 취출암만 D 타입: 제품측 취출암+런너측 취출암 (): 스트록 변경사양 《 》: 가반질량 강화 사양 가반질량은 어태치먼트헤드를 포함합니다.

[mm]

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YD-0310S	1711 (2011) (2311)	1100 (1400) (1700)	855	1090	1253 (1353)	600 (700)	145	-	-	600	100	500	-	-	-
YD-0310D	1711 (2011) (2311)	1100 (1400) (1700)	855	1090	1253 (1353)	600 (700)	145	650 (750)	195	600	150	450	450	115	1258 (1358)

YD-1025/2535

■외형치수도 [mm]



형식	전원 용량	횡행 스트록 [mm]	인발 스트록[mm]		상하 스트록[mm]		에어 소비량 [NL/cycle]	가반질량 [kg]	대상 성형기 형체력 [tf]
			제품측	런너측	제품측	런너측			
YD-1025S	S 타입 1.9kVA AC200V 9.3A	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	625	-	(650) 800 (900)	-	3.5 SmartECO흡착OFF	5 (8)	100~250
YD-1025D	1.9kVA AC200V 9.3A	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	540	540	850 (950)	850 (950)	1.2 SmartECO흡착ON		
YD-2535S	D 타입 2.5kVA AC200V 12.3A	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	775	-	900 (1050)	-	3.9 SmartECO흡착OFF	5 (8)	250~350
YD-2535D	2.5kVA AC200V 12.3A	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	690	690	950 (1100)	950 (1100)	1.4 SmartECO흡착ON		

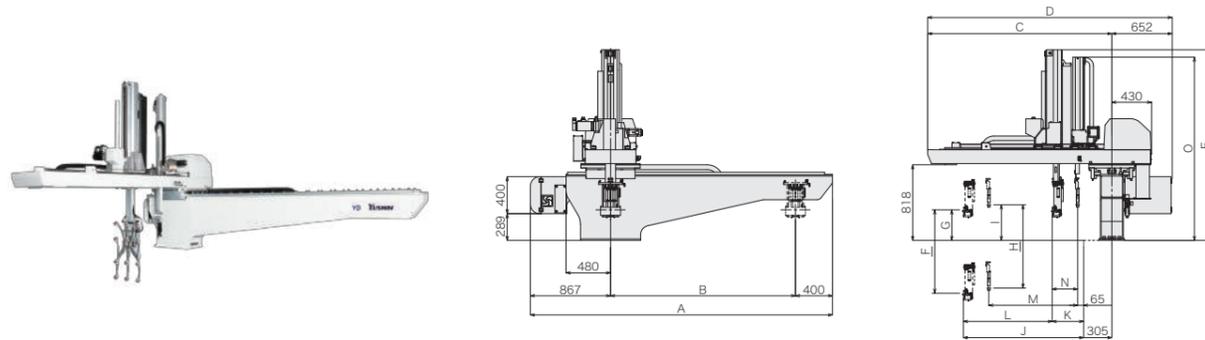
S 타입: 제품측 취출암만 D 타입: 제품측 취출암+런너측 취출암 (): 스트록 변경사양 《 》: 가반질량 강화 사양 가반질량은 어태치먼트헤드를 포함합니다.

[mm]

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YD-1025S	(2087) 2487 (2687) (2887) (3187) (3487)	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	1060	1675	(1498) 1650 (1754)	(650) 800 (900)	300	-	-	700	75	625	-	-	-
YD-1025D	(2087) 2487 (2687) (2887) (3187) (3487)	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	1060	1675	(1498) 1650 (1754)	(650) 800 (900)	300	(700) 850 (950)	335	700	160	540	540	125	(1548) 1700 (1804)
YD-2535S	(2087) 2487 (2687) (2887) (3187) (3487)	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	1210	1825	1754 (1906)	900 (1050)	300	-	-	850	75	775	-	-	-
YD-2535D	(2087) 2487 (2687) (2887) (3187) (3487)	(1100) 1500 (1700) (1900) (2200) (2500)	1210	1825	1754 (1906)	900 (1050)	300	950 (1100)	335	850	160	690	690	125	1804 (1956)

YD2-80100

외형치수도 [mm]



형식	전원 용량	횡행 스트록 [mm]	인발 스트록 [mm]		상하 스트록 [mm]		에어 소비량 [NL/cycle]	가반질량 [kg]	대상 성형기 형체력 [tf]
			제품측	런너측	제품측	런너측			
YD2-80100S	2.5kVA AC200V 9.1A	2000 (2500) (3000)	1140	-	1550 (1800)	-	29.0 SmartECO흡착OFF	25 (35)	800~1000
YD2-80100D	3.4kVA AC200V 13.8A		960	960	1550 (1800)	1550 (1800)	19.3 SmartECO흡착ON		

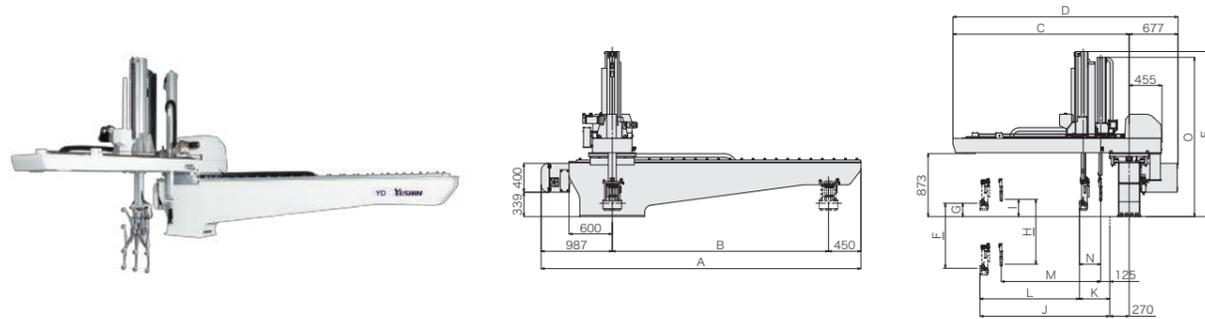
S 타입: 제품측 취출암만 D 타입: 제품측 취출암·런너측 취출암 (): 스트록 변경사양 《 》: 가반질량 강화 사양 가반질량은 어태치먼트헤드를 포함합니다.

[mm]

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YD2-80100S	3267 (3767)	2000 (2500) (3000)	1992	2644	2060 (2185)	1550 (1800)	330	-	-	1300	160	1140	-	-	-
YD2-80100D								1550 (1800)	385		340	960	960	275	1980 (2105)

YD2-100130

외형치수도 [mm]



형식	전원 용량	횡행 스트록 [mm]	인발 스트록 [mm]		상하 스트록 [mm]		에어 소비량 [NL/cycle]	가반질량 [kg]	대상 성형기 형체력 [tf]
			제품측	런너측	제품측	런너측			
YD2-100130S	2.5kVA AC200V 9.1A	3000 (3500)	1570	-	1800 (2100)	-	47.0 SmartECO흡착OFF	35 (40)	1000~1300
YD2-100130D	3.4kVA AC200V 13.8A		1380	1380	1800 (2100)	1800 (2100)	33.9 SmartECO흡착ON		

S 타입: 제품측 취출암만 D 타입: 제품측 취출암·런너측 취출암 (): 스트록 변경사양 《 》: 가반질량 강화 사양 가반질량은 어태치먼트헤드를 포함합니다.

[mm]

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YD2-100130S	4437 (4937)	3000 (3500)	2447	3124	2290 (2440)	1800 (2100)	185	-	-	1800	230	1570	-	-	-
YD2-100130D								1800 (2100)	240		420	1380	1380	295	2210 (2446)

상품 시리즈 가이드

목적별로 선택하기

	횡행 성형기 대응 로봇			중형 성형기 대응 로봇
생산 사이클 중시	HSA 제품 취출	HST 제품·런너 취출	RBI-HS 제품 취출	SVR-C50 제품 취출
복잡한 성형	FRA 제품·런너 취출	RC2-SE 제품·런너 취출	RC-SE 제품·런너 취출	LA 제품·런너 취출
	RBI 제품·런너 취출			
일반 성형	YD2 제품·런너 취출	YD 제품·런너 취출	YAII 제품·런너 취출	V-HOP-II 런너 취출
	TWINHOP-CH 제품·런너 취출	N-HOP-GII 런너 취출	HOP Five 런너 취출	mini HOP-CH 런너 취출
공간절약 파워 절약 중시	CT2 제품·런너 취출	CT 제품·런너 취출		
전공정·후공정 대응 /2색 성형	RC-DW-SE 제품·런너 취출	RAII-α-DW 제품·런너 취출		
미세 제품 성형	SXC-HSY 제품 취출	SXC-HS 제품 취출	SXC 제품 취출	
초저전장 클린 대응	TSXA 제품 취출	SXB 제품·런너 취출	SX-41 제품·런너 취출	
스톡 시스템	ACS 스톡 시스템	MC 컨베이어		